

Hybride 13 kVA

Groupe électrogène + Batterie

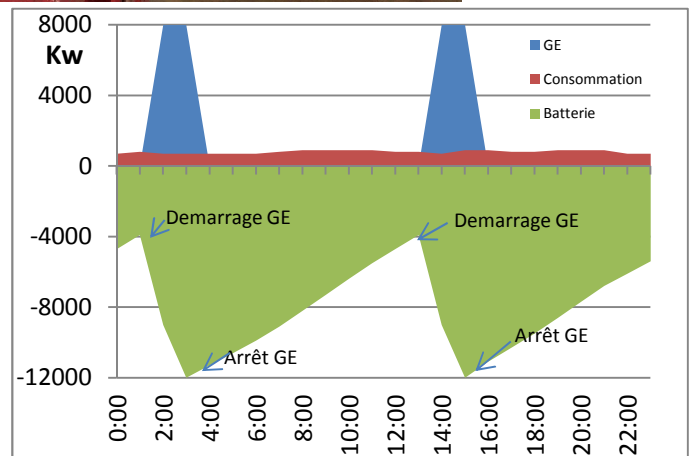


Définition de l'Hybride:

- ▶ La solution hybride combine deux sources d'énergie : Groupe électrogène + banc de batterie en redondance avec une disponibilité de puissance à 220 Volt ou 380 Volt continue sans interruption 24/24h et 7/7 jours

Pourquoi le Système Hybride ?

- ▶ diminue la consommation du gasoil jusqu'à 65%
- ▶ pas de coupure d'énergie avec une autonomie de batterie allant jusqu'à 24h de fonctionnement en cas de panne du groupe électrogène
- ▶ durée de vie du groupe électrogène prolongée à 300%
- ▶ réduction de coûts de maintenance allant jusqu'à 80%
- ▶ moins de pollution, donc système écologique
- ▶ extensible avec des panneaux solaires ou système éolien



► Caractéristiques Techniques Hybride

Type		13 kVA	
		Hyb 1348 GE	Hyb 1348
Puissance de sortie max.	kVA	13	13
Puissance continue	kVA	5,7	5,7
Tension de sortie DC	V	48	48
Tension de sortie AC nominale monophasé 50 Hz	V	230	230
Courant nominal	A	20	20
Courant maximal 60s	A	120	120
Régulation de charge	Procédé de charge IU ₀ U avec pleine charge et charge d'égalisation automatique		

Batterie

Type		Power Safe TYS6	Power Safe TYS6
Capacité (C120)	Ah	912	912
Ventilation	m3/h	630	630

Moteur

Marque		DEUTZ	-
Standard (ISO 3046/ISO 8528-2)		Oui	-
Type de moteur		F2L2011	-
Puissance brute PRP	kW	12,1	-
Puissance brute LTP	kW	12,6	-
Refroidissement		à air	-
Système de démarrage		Automatique	-
Système de régime		mécanique	-
Nombre de cylindre		2	-
Disposition des cylindres		en ligne	-
Réservoir Gasoil GE	ltr	60	-

Alternateur

Marque		Mecc Alte	-
Standard (IEC 34-1/ISO 8528-3)		Oui	-
Type		ECP3-2LN/4	-
Type de protection	IP	23	-
Rendement de la génératrice	%	0,87	-

Poids et Dimensions

Groupe capoté Insonorisé	kg	2200	1400
Longueur	mm	1650	1450
Largeur	mm	1030	1030
Hauteur	mm	2200	1200

Extension

Puissance racordable maxi (onduleur solaire)	w	9200	9200
Onduleur Eolien	w	4600	4600

Accouplement

Le moteur et l'alternateur sont accouplés ensemble et forment un monobloc par un dispositif semi élastique. Le système d'accouplement est monobloc de conception spéciale, à boîtier de volant. Le système assure un alignement parfait constant et permet un entretien simple et facile

Chassis

Le châssis est en acier, largement dimensionné, entièrement soudé à l'arc électrique et absolument rigide pour supporter le groupe électrogène complet avec tous les accessoires, accouplé à la génératrice. Soudé électriquement sur lequel seront installés le moteur, l'alternateur et les batteries par l'intermédiaire des semelles élastiques isolantes antivibratoire fixées par des boulons et rondelles galvanisés. L'ensemble moteur alternateur sera à flasques rigidement fixé avec une pièce

Peinture

La peinture est de haute qualité métallisée et réalisée en 2 couches de fond et 2 couches de finition pour l'ensemble des organes et accessoires du groupe électrogène.

Capotage et insonorisation : Suivant normes internationales

- Les parois intérieures du capotage : Pulvérisées de matière anti-résonnante
- Les portes et trappes : Etanches avec des joints de caoutchouc et mousse résiste à la chaleur
- Tous les supports en acier : sablés, dégraissés recouverts :

- * Une couche première d'époxydes
- * Deux couches de peintures synthétiques

