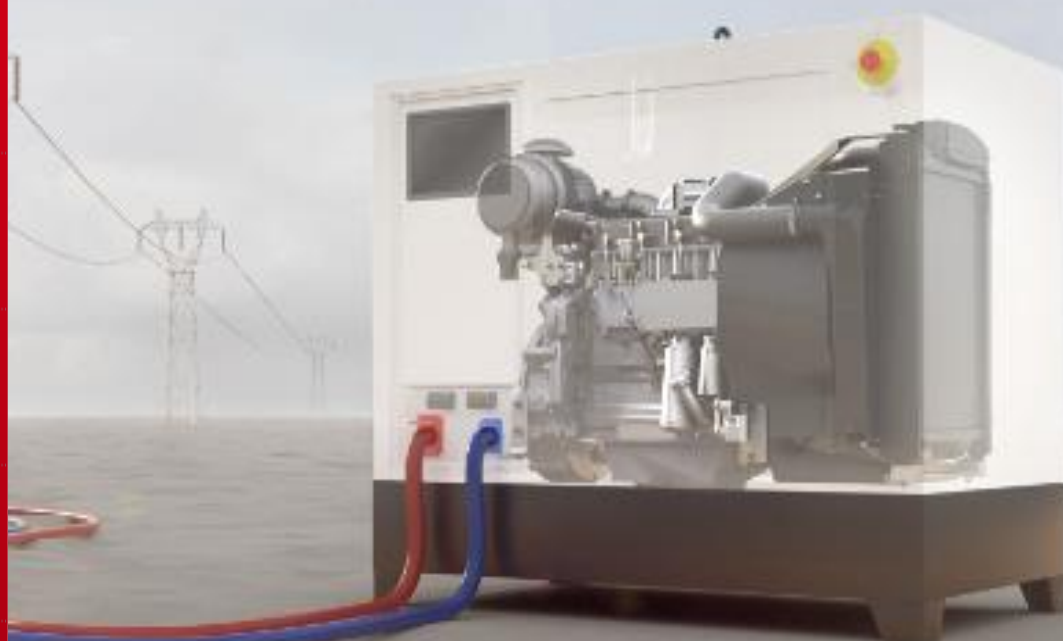


D P S



Deutz Power Solutions

Groupes Electrogènes équipés de Moteur DEUTZ



www.deutz.ma – Email : magid@deutz.com

☎ : 00212 5 22 30 30 22

Mor. Des. Magid S.A. Zone Industrielle SARHALLAH 96110 - Morocco 20000 Casablanca Tel : +212 (0) 522 30 30 22, Fax : +212 (0) 522 30 30 43, Mail : magid@deutz.com, www.deutz.ma

Groupe Electrogène

DPS 400 SP

Groupe Electrogène 400 kVA Sound Proof



Composition du Produit

Moteur	DEUTZ
Alternateur	Mecc Alte
Capotage	Insonorisé
Coffret de commande	Standard

Données sur le Carburant

Type	Gasol
Capacité du réservoir	1000 L
Autonomie à 75% de charge	14 H

Données Générales

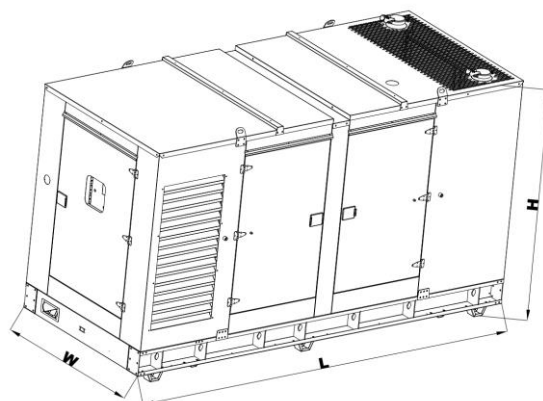
Puissance (PRP)	KVA	400.0
Puissance (PRP)	KW	360.0
Puissance (LTP)	KVA	440.0
Puissance (LTP)	KW	352.0
Ampérage	A	576.0
Régime	RPM	1500
Fréquence	Hz	50.0
Tension	V	230/400
Facteur de Puissance	Cos Phi	0.8

Consommation de carburant (Gasol à 850g/l)

25 % de charge	214 g/kWh - 23,9 l/h
50 % de charge	202 g/kWh - 45,1 l/h
75 % de charge	202 g/kWh - 67,7 l/h
100 % de charge	207 g/kWh - 92,5 l/h

Dimensions et Poids

Longueur (L)	mm	4200
Largeur (W)	mm	1800
Hauteur (H)	mm	2435
Poids	Kg	3620



PRP (Prime Running Power)

Applicable pour alimenter une charge électrique variable pendant un nombre d'heures illimité.

L'alimentation principale (PRP) est conforme à la norme ISO 8528. Une capacité de surcharge de dix pour cent est disponible, conformément aux normes ISO 3046, AS

LTP (Limited Time Power)

Applicable pour alimenter une charge électrique constante pendant un nombre d'heures limité.

L'alimentation de fonctionnement à durée limitée (LTP) est conforme à la norme ISO 8528.

Groupe Electrogène

DPS 400 SP

Groupe Electrogène 400 kVA Sound Proof



Caractéristiques générales du moteur

Type du moteur	BF8M1015C G1
Régime	1500 min ⁻¹
Puissance PRP	380,0 KW
Puissance LTP	418,0 KW
Norme d'émissions de gaz d'échappement	Stage 2

Caractéristiques spécifiques du moteur

Aspiration	Turbo
Nombre de cylindres	8
Configuration	en V
Système d'injection	Pompe Unique
Cylindrée	15.9 l
Alésage	132 mm
Course	145 mm
Taux de compression	16.5
Pression efficace moyenne (PRP)	- bars
Vitesse du piston	7,26 m/s
Nombre de dents sur la couronne du volant	167
Type de régulateur	Electronique

Système de lubrification

Spécification de l'huile	API CF4, SAE 15W40
Consommation d'huile	0,3%/ Gasoil
Capacité en huile	45 L
Pression d'huile min (avertissement)	3 Bar
Pression d'huile min (arrêt)	2,7 Bar
Température d'huile max	130 °C

Système de refroidissement

Système de refroidissement	Eau
Dissipation de chaleur Radiateur	202 KW
Consommation du radiateur	10,7 KW
Débit d'air de refroidissement	24120 m3/h

Système d'échappement (PRP)

Dépression maximum à l'admission (réglage du commutateur)	50 mbar
Volume de l'air de combustion	1953 m3/h
Contre-pression d'échappement maximum	50 mbar
Température maximum des gaz d'échappement	515 °C
Flux des gaz d'échappement (à la température indiquée)	5375 m3/h
Diamètre du tuyau / du flasque d'échappement	100 mm

Système électrique

Tension	24V DC
Démarrreur	5,4 KW
Puissance de l'alternateur	55 A
Batteries (capacité minimum, limite pour un démarrage à froid -5 °C)	2X143 Ah

Dimensions et poids du Moteur

Longueur	1750 mm
Largeur	1515 mm
Hauteur	1740 mm
Poids	1265 Kg

Groupe Electrogène

DPS 400 SP

Groupe Electrogène 400 kVA Sound Proof



Caractéristiques générales de l'alternateur

Marque de l'alternateur	MECC ALTE
Type de l'alternateur	ECO40 1S4 C
Nombre de pôles	4
Nombre de paliers	1
Technologie	Ni bagues ni balais
Pas de Bobinage	2/3
Classe d'isolation	H
Indice de protection	IP23
Nombre de Fils	12
Surcharge 300%-20s	Oui
Régulateur de tension	Electronique DER1
Type de connexion	Etoile-Série
Type de support	Mono Pallier
Système de couplage	Disques Flexibles
Type de couplage	SAE1-14
Système d'excitation	Auto excité
Type de revêtement	Standard/Grey/Grey+
Type de roulement	6318-2RS

Données de Performances

Puissance PRP à 40°C-400V	400 KVA
Puissance LTP à 40°C-400V	440 KVA
Rendement à 100% de charge	94,2%
Fréquences	50 Hz
Régulation de Tension	+/-1%
Nombre de phases	3Ph/1Ph
Tension	230/400V
Facteur de Puissance	0,8

Informations Supplémentaires – Classe H/400V

Courant d'excitation @ vide	0,9 A
Courant d'excitation @ 100% Charge	4,1 A
Surcharge 1h/6h	110%
Surcharge de 20s	300%
Vitesse Maximale	2250 RPM
Volume d'air de refroidissement	54,0 m3/min
Chaleur Dissipée	19,39 KW
Facteur Harmonie Téléphone-THF	<2%
THD @ 100% Charge LL/LN	2,6 / 2,6
THD @ vide LL/LN	2,9 / 2,9

DPS 400 SP

Groupe Electrogène 400 kVA Sound Proof



COFFRETS DE CONTRÔLE

TCN.VNS0

Tableau de commande auto-start

Commande manuelle

Protection magnétothermique

Contrôleur numérique **InteliNano NT Plus****ComAp** 

TCN.VNS1-SI

Tableau de Commande Automatique avec contrôle réseau

Commande manuelle

Protection magnétothermique

Chargeur de batterie **DEEPSEA****DSE**Contrôleur numérique **InteliLite AMF 9****ComAp** 

TCN.VNS2-SI

Tableau de Commande Automatique avec control réseau

Commande manuelle

Protection magnétothermique

Chargeur de batterie **DEEPSEA****DSE**Contrôleur numérique **InteliLite AMF 25****ComAp** 

Groupe Electrogène

DPS 400 SP

Groupe Electrogène 400 kVA Sound Proof



Contrôleur	IntelliNano PLUS	IntelliLite AMF9	IntelliLite AMF25
DESCRIPTION ET CARACTÉRISTIQUES	Basic 1	Basic 2	Option
Fonctions AMF / MRS	•	•	•
Contrôle et Mesure de Tensions GE	3ph,N/2ph/1ph	3ph,N/2ph/1ph	3ph,N/2ph/1ph
Contrôle et Mesure de Tensions Secteur	3ph,N/2ph/1ph	3ph,N/2ph/1ph	3ph,N/2ph/1ph
Mesure de courant GE	1 PH	3 PH	3 PH
Mesure de fréquence GE/Secteur	•	•	•
Mesure kW / kWh / kVA	•	•	•
Compteur de Marche	•	•	•
Commande et Contrôle GCB / MCB	•	•	•
Entrées binaires Configurables	4	6	8
Sorties Binaires Configurables	6	6	8
Entrées Analogiques	3	3	4
Activation des sorties en fonction des entrées	○	○	•
Langues du contrôleur	○	5	5
Niveaux de mots de passe	○	3	3
Configurations alternatives	○	3	3
D+ de l'alternateur de charge	•	•	•
Protections Moteur	•	•	•
Protections Alternateur	•	•	•
désactivation des protections	○	•	•
Consommation totale du gasoil	○	•	•
Gestion de la pompe de gasoil	○	•	•
Fonction PLC	○	○	•
Enregistrements de journal d'historique détaillés	10	150	350
Horloge Programmable	○	1	2
Compteur de maintenance	○	•	•
port USB inclus	•	•	•
Les options			
Emplacements des cartes d'extension	○	1	2
Module de communication enfichable Modbus TCP/ SNMP	○	•	•
Module de communication enfichable 4G et GPS	○	•	•
Module de communication enfichable Internet / Ethernet	○	•	•
Module de communication enfichable(RS232 & RS485)	○	•	•
Surveillance et contrôle à distance via Websupervisor	○	○	•
Affichage de contrôle à distance IL-RD	○	•	•
SMS et e-mail en plusieurs langues	○	•	•
Géolocalisation et suivi	○	○	•
Protections de courant de défaut terre	○	○	•
Annonciateur à distance via CAN RA15	○	○	•



Groupe Electrogène

DPS 400 SP

Groupe Electrogène 400 kVA Sound Proof



Niveau acoustique

@ 7 mètres	70 dB(A)
@ 1 mètre	78 dB(A)

Capotage

Capotage pour utilisation extérieure réalisé avec des panneaux en acier galvanisé avec traitement en peinture époxy qui protège le groupe de la corrosion et les conditions agressives.

Capotage insonorisé avec un matériel insonorisant de haute qualité et un silencieux résidentiel intégré, permettant un bas niveau sonore

Trois portes permettent un accès aisé pour l'entretien et la maintenance

Fenêtre de visualisation intégrée à la porte d'accès du panneau de commande du générateur

Charnières en acier inoxydable et portes verrouillables par clé

Châssis en acier mécanosoudé

Réservoir journalier intégré au châssis équipé de jauge de niveau de gasoil avec affichage directe, et sur tableau de commande

Plots anti-vibratiles adaptés

Pieds boulonnés

4 anneaux de levage pour une manutention facile

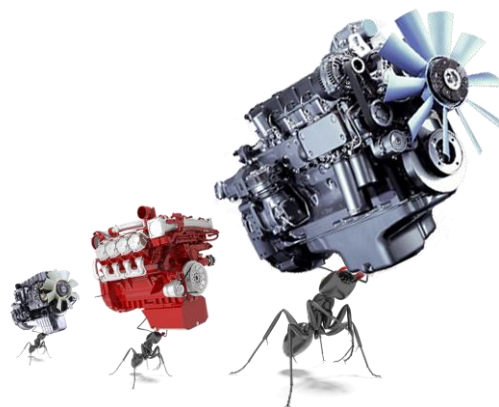
Sortie de câble intégré au châssis

Groupe Electrogène

DPS 400 SP

Groupe Electrogène 400 kVA Sound Proof

OPTIONS



Options

Moteur	☐ Préchauffage huile du Moteur ☐ Régulation électrique de vitesse du moteur EMR2 ☐ Démarrage Pneumatique ☐ Préfiltre à air Turbo du moteur ☐ Filtre à carburant avec séparateur d'eau ☐ Silencieux pare-étincelle ☐ Protection des parties chaudes ☐ Mise au point automatique d'huile dans le carter ☐ Préchauffage du Gasoil ☐ Coupe Batterie
Alternateur	☐ Préchauffage de l'alternateur ☐ Protection totale des enroulements de l'Alternateur : Grey+ ou Total+ ☐ Résistance anti-condensation de l'Alternateur ☐ Alternateurs Tropicalisés ☐ Résistance Ballast
Coffret	☐ Système de Télégestion : Ethernet-GPRS-3G-4G-MODBUS ☐ Système de géolocalisation GPS intégré ☐ Dual AMF ☐ Synchronisation entre Groupes et/ou avec le Réseau
Capotage	☐ Super Insonorisation : 55 dB @ 7m ☐ Entrée d'air avec filtre anti sable
Châssis	☐ Châssis SKID galvanisé avec passage de fourche ☐ Réservoir Intégré Grande Autonomie jusqu'à 2000L ☐ Bac de rétention avec capteur de Fuite
Cuves	☐ capacités de 250 à 5000L avec système de transfert de gasoil automatique et manuel ☐ Détecteur de niveau : Visuel; Electrique et à Ultra son
Remorque	☐ Remorques Routiers 80km/h